

Пояснювальна записка до навчального плану

Мирненської ЗОШ І-ІІІ ступенів

на 2018/2019 навчальний рік

Тип закладу – загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів. Статутом закладу визначено українську мову навчання.

<i>Класи</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<i>Кіл-ть учнів</i>	10	5	9	8	6	7	11	5	6	10	9

Кількість класів: 1-4 кл. - 4 (32 учні); 5-9 кл. – 5 (35 учнів); 10-11 кл. – 2 (19 учнів) .

Навчальний план Мирненської ЗОШ І-ІІІ ступенів на 2018/2019 навчальний рік розроблений на виконання законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту», «Про внесення змін до законодавчих актів з питань загальної середньої та дошкільної освіти», Національної доктрини розвитку освіти, чинних Державних стандартів початкової, базової та повної загальної середньої освіти, Положення про загальноосвітній навчальний заклад, Концепції профільного навчання в старшій школі та інші (наприклад, Концепції літературної освіти, Концепції Державної цільової соціальної програми підвищення якості шкільної природничо-математичної (математичний профіль) та суспільно-гуманітарної (історичний профіль) освіти на період до 2020 року, Концепції екологічної освіти, Положення про індивідуальну форму навчання).

Навчальний план складений відповідно до листа Міністерства освіти і науки України 1/9 – 315 від 07.06.2017 року:

- для 1-2 класів - за Типовими навчальними планами початкової школи, затвердженими наказом МОН молодьспорту України від 21.03.2018 № 268
- для 2-4-х класів – за Типовими навчальними планами початкової школи, затвердженими наказом МОН молодьспорту України від 20.04.2018 № 407, (додаток № 2);
- для 5 класу - за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом МОН молодьспорту України від 20.04.2018 № 405 (додаток 1)
- для 6-9-х класів - за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом МОН молодьспорту України від 20.04.2018 № 405 (додаток 12);
- для 10 класу - за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІІ ступеня, затвердженими наказом МОН молодьспорту України від 20.04.2018 № 408 (додаток 2)
- для 11-х класу – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІІ ступеня, затвердженими наказом МОН України від 27.08.2010 № 834, зі змінами, внесеними наказом МОН України від 29.05.2014 № 657 (додаток 8);

Навчальні плани включають інваріантну складову, сформовану на державному рівні та варіативну складову, в якій передбачено додаткові години на предмети інваріантної складової:

- образотворче мистецтво по 1 год. в 1-4 класах,
- англійська мова 1 година в 9 класі та 1 година в 10 класі
- геометрія 1 год. в 11 класі,

- новогрецька мова 1,5 год. в 5 класі (курс за вибором «Навчальна програма з новогрецької мови для учнів 5-9 класів загальноосвітніх навчальних закладів з українською або російською мовою навчання» 2013 рік, затверджена МОН України. Укладач Добра О.М.),
- новогрецька мова 1 год. в 6-8 класах (курс за вибором «Навчальна програма з новогрецької мови для учнів 5-9 класів загальноосвітніх навчальних закладів з українською або російською мовою навчання» 2013 рік, затверджена МОН України. Укладач Добра О.М.),
- вибірково обов'язкова інформатика 1 година в 10 класі

Інформація про реалізацію варіативної складової навчальних планів включає обґрунтування розподілу годин варіативної складової відповідно до типу навчального закладу, запитів учнів, якісного складу педагогічних кадрів, навчально-методичного та матеріально-технічного забезпечення.

Профілі навчання в старшій школі: природничо-математичний, суспільно-гуманітарний

- Математичний – 10 клас
- Історичний – 11 клас,

Режим роботи закладу:

- мова навчання – **україномовна;**
- режим навчання – п'ятиденний;
- змінність – одна зміна ;
- початок занять – о 08.00 годині;
- тривалість уроків у початковій школі, основній та старшій відповідно до статті 16 Закону України «Про загальну середню освіту»;
- тривалість перерв відповідно до чинного Положення про загальноосвітній навчальний заклад.

Для учнів 1-4-х класів створена 0.5 ГПД.

Робота групи продовженого дня організована відповідно до чинного Положення.

Структура 2018/2019 навчального року.

Відповідно до статті 16 Закону України “Про загальну середню освіту” 2018/2019 навчальний рік розпочинається святом - День знань - і закінчується не пізніше 1 липня.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр – 03.09.2018 - 28.12.2018

II семестр – 10.01.2019 – 24.05.2019

Впродовж навчального року для учнів проводяться канікули:

Осінні – 15.10.2018 – 28.10.2018

зимові – 29.12.2018 – 09.01.2019

весняні – 25.03.2019 – 01.04.2019

Додаткові канікули для учнів 1-го класу

Навчальні екскурсії у 1-4 класах, навчальні екскурсії та навчальна практика у 5-8 і 10 класах проводяться впродовж навчального року відповідно до листа Міністерства освіти і науки України від 06.02.2008 року № 1/9-61 «Методичні рекомендації щодо організації навчально-виховного процесу під час проведення навчальних екскурсій та навчальної практики учнів загальноосвітніх навчальних закладів». За рішенням педагогічної ради протокол № 10 від 19.06.17 року кількість днів навчальної практики у 1-4 класах – 3 дні, у 5-8, 10 класах – 7 днів.